

مفتول برای الکتروود جوشکاری و سیم جوش

مطابق با استانداردهای:

Japan Standard JIS G3503

Germany standard DIN 17145

ویا سایر استانداردها مطابق با نیاز مشتری

شماره فولاد	مارک فولاد	ترکیب شیمیایی									
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Other
1.0323	USD7	0.05-0.09	0.4-0.6	≤0.03	≤0.025	≤0.025	≤0.12	≤0.12	≤0.17	N/S	Al≤0.003
1.0324	RSD7	0.05-0.1	0.35-0.55	0.05-0.1	≤0.025	≤0.025	≤0.12	≤0.12	≤0.17	N/S	Al≤0.01
1.5112	10MnSi5 (SG1)	0.07-0.11	1.03-1.27	0.55-0.75	≤0.020	≤0.020	≤0.12	≤0.12	≤0.17	N/S	Al≤0.02 Ti+Zr≤0.13
1.5125	11MnSi6 (SG2)	0.07-0.14	1.3-1.6	0.7-1	≤0.020	≤0.020	≤0.12	≤0.12	≤0.17	N/S	Al≤0.02 Mo≤0.12 Ti+Zr≤0.13
1.5130	10MnSi7 (SG3)	0.06-0.13	1.6-1.9	0.85-1.2	≤0.020	≤0.020	≤0.12	≤0.12	≤0.17	N/S	Al≤0.02 Mo≤0.12 Ti+Zr≤0.13
1.0492	11Mn4Si (S2)	0.07-0.15	0.8-1.2	≤0.15	≤0.025	≤0.025	≤0.12	≤0.12	≤0.17	N/S	Al≤0.03
-	SWRY11	≤0.09	0.35-0.65	≤0.03	≤0.020	≤0.023	N/S	N/S	≤0.20	N/S	N/S
-	SWRY21	0.06-0.1	0.35-0.65	≤0.03	≤0.020	≤0.023	N/S	N/S	≤0.20	N/S	N/S